



FRIULI INNOVAZIONE, CENTRO DI RICERCA E DI TRASFERIMENTO TECNOLOGICO

Società consortile a responsabilità limitata

Parco Scientifico e Tecnologico Luigi Danieli di Udine

Sede legale ed amministrativa: Via Jacopo Linussio, 51 – 33100 Udine (UD)

Tel. 0432 629911 Fax 0432 603887 - Cod. Fic. 94070140309 p. IVA 02159640305

<http://www.friulinnovazione.it> e-mail: segreteria@friulinnovazione.it

Realizzazione in opera di impianti meccanici di climatizzazione a servizio del nuovo box di compartimentazione interna per un sistema di sinterizzazione laser per polveri metalliche costituito da un macchinario tipo EOS M 290 ed accessori.

Specifiche degli impianti, documentazione fotografica e lay-out

- Progettazione, costruzione, fornitura e montaggio in opera nel corpo C dell'edificio C (detto anche edificio 3) di un impianto autonomo di climatizzazione e ricambio dell'aria a servizio di un box di compartimentazione interna per un sistema di sinterizzazione laser per polveri metalliche, costituito da un macchinario tipo EOS M 290 ed accessori.
- Dati di progetto
 - Il box (escluso dalla vs. fornitura) avrà forma di parallelepipedo, con struttura costituita dalle colonne e anello superiore in profilati tubolari di acciaio, rivestimento in pannelli ciechi/vetrati con struttura in alluminio, copertura in pannelli isolati calpestabili tipo Monopanel, 2 chiusure perimetrali con serramenti in alluminio a doppia anta e maniglione antipanico, dimensioni interne del box mm. 8000 x 5000 x 3300 H.
 - 10 volumi ora di aria esterna di rinnovo
 - Temperature ambientali consentite
 - con max. 80 % di umidità relativa dell'aria: 15 - 20 °C
 - con max. 60 % di umidità relativa dell'aria: > 20 - 25 °C
 - con max. 45 % di umidità relativa dell'aria: > 25 - 30 °C
 - Emissione di rumori
 - (Livello acustico di emissione): < 70 dB(A)
 - Calore residuo: circa 2 kW
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera di un telaio autonomo di sostegno del macchinario di climatizzazione; il telaio sarà ancorato a pavimento.
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera del macchinario di climatizzazione completo di accessori, posizionato sopra il telaio ad altezza copertura box, separato dal box per evitare trasmissione di vibrazioni e rumore.
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera del sistema di regolazione che permetterà la gestione dell'impianto.
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera di quadro e impianto elettrico di alimentazione e controllo a servizio dell'impianto autonomo di climatizzazione e ricambio aria.
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera di canalizzazioni di immissione e ripresa aria, correnti all'esterno dell'edificio, in pannelli sandwich in poliuretano di spessore 30 mm, rivestito su entrambe le facce con fogli di alluminio, spessore foglio interno 80 micron, esterno 500 micron, classe di tenuta C secondo UNI EN 1507 e UNI EN 12237.
- Progettazione, costruzione e fornitura in opera di canalizzazioni di immissione e ripresa aria dagli ambienti, correnti all'interno dell'edificio, in pannelli sandwich in poliuretano di spessore 20 mm, rivestito su entrambe le facce con fogli di alluminio, spessore foglio interno

80 micron, esterno 200 micron, classe di tenuta C secondo UNI EN 1507 e UNI EN 12237 sia per le canalizzazioni di immissione che di ripresa aria dagli ambienti.

- Opere edili
- Fornitura in opera di filtri in aspirazione e in mandata.
- Pulsante di emergenza esterno al box per attivare immediatamente il funzionamento della macchina in caso di necessità.
- Rete aeraulica internamente ispezionabile, a norma UNI 12097, tramite opportuni sportelli a tenuta; in particolare sono previsti almeno in corrispondenza di organi non smontabili quali serrande di regolazione, silenziatori, batterie, tratti orizzontali delle canalizzazioni.
- Diffusori di immissione a soffitto di tipo monoblocco pre-assemblato e camera di raccordo con serranda regolabile.
- Ripresa dagli ambienti ad altezza di pavimento mediante l'utilizzo di bocchette e filtri con telaio/cornice atta a permettere il facile smontaggio per pulizia e manutenzione.
- Realizzazione della messa a terra dell'impianto meccanico
- Predisposizione del comando tramite pulsante di emergenza per accendere l'impianto in caso di fuoriuscita di gas argon nel box (che sarà in uso nel processo di sinterizzazione laser).







